



FERROLINE[®] C8
FERROLINE[®] C18
Ideálne riešenie
pre zváranie MAG

Osvedčený FERROLINE® C8 a FERROLINE® C18 dáva vždy optimálne výsledky zvarania

Zmesné plyny typu FERROLINE® C8, C18 sú zmesi argónu a oxidu uhličitého. Používajú sa pre zvaranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí metódou zvarania MAG.

FERROLINE® C18 s 18% CO₂ je univerzálne použiteľný zmesný plyn.

FERROLINE® C8 s 8% CO₂ zabezpečuje najmä pri tenkých plechoch nepatrný rozstrek kovu, tvorí sa extrémne málo troskových ostrovčiek, a tým sa dosiahne veľmi čistý zvar.

Pri ručnom zvaraní metódou MAG sa často vyžaduje premostenie zvarových medzier a zvaranie v nútených polohách. Tu sa prejavuje prednosť oxidu uhličitého, pretože zvarací kúpeľ je cestovitý.

FERROLINE® C8, C18 tvorí nepatrné množstvo rozstrek kovu a kvalitnejší závar s ľahko ovládateľným zvaracím kúpeľom.

V súčasnosti už mnohé podniky zabezpečujú výrobu zariadení, kotlov a iných zariadení prevažne FERROLINEom® C8 a FERROLINEom® C18.

FERROLINE® C8, C18 je možné použiť takmer pre všetky aplikácie, pre zvaranie ťažkých stavených dielcov, ako aj pri výrobe vagónov, kde sa vyžaduje zvaranie v nútených polohách.

Veľmi dobré sú mechanické vlastnosti pri zvaraní vysoko pevných jemnozrnných ocelí.

Z uvedených grafov, ktoré boli zostavené na podkladoch overených pri zvaraní, vyplýva, že rýchlosť zvarania v ochrannej atmosfére FERROLINEom® C18 je oproti CO₂ cca. o 20% vyššia.

Rozstrek zvarového kovu, t.j. prídavného materiálu, je podstatne nižší ako pri CO₂, čo má za následok šetrenie prídavného materiálu cca. o 10 - 15% a zníženie pracnosti pri konečnej úprave zvarov.



Robotizované MAG zvaranie

Zohľadnenie všetkých výhod použitia plynu FERROLINE® C8, C18 pre MAG zvaranie ukazuje graf „Pomer finančných nákladov“.

Tým, že získate kúpou plynu FERROLINE® C8, C18 všetky uvedené výhody, získate aj pomoc našich technických poradcov a odborníkov v odbore zvarania a rezania.

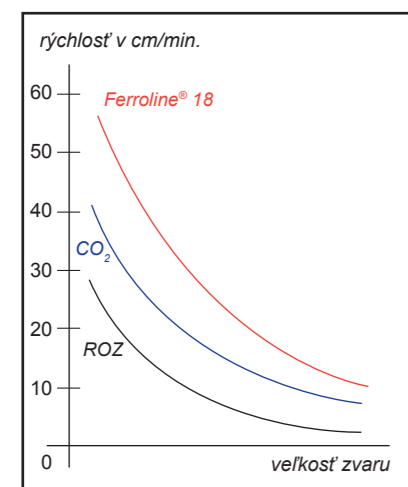
Pri riešení Vašich problémov v tomto odbore Vám ochotne pomôžu aj špecialisti z materskej firmy MESSER.

Nová orientácia z oxidu uhličitého na FERROLINE® C8, C18 nespôsobuje pri centrálnom zásobovaní žiadne problémy. Zásobník CO₂ je doplnený o zásobník pre argón a dvojkomponentné zmiešavacie zariadenie. Hospodárny zmiešavací pomer ochrannej zmesi sa nastavuje podľa použitého materiálu.

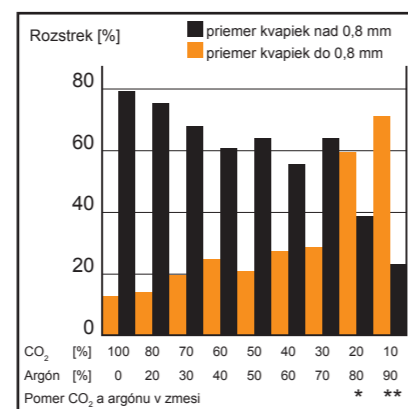
Bezproblémové kvapalínové zásobovanie argónom a oxidom uhličitým je hlavne u veľkospotrebitel'ov mimoriadne výhodné.

Prednosti zmesných plynov radu Ferroline® C8, C18

- kľudný, ľahko stabilný, zapáľiteľný oblúk
- malý rozstrek kovu, predovšetkým v oblasti veľkých výkonov (sprchový prenos kovu v oblúku)
- ľahko ovládateľný tavný kúpeľ
- jemná šupinovitá kresba zvaru vo vodorovných a v nútených polohách, predovšetkým v oblasti malých výkonov (skratový prenos kovu v oblúku)
- kvalitná ochrana kúpeľ pred oxidáciou
- znižuje sa pórovitosť zvarov
- výborné mechanické vlastnosti zvaru
- vysoká vrubová húževnatosť



Pomer rýchlostí zvarania v ochrannej atmosfére CO₂, FERROLINE® C18 a ROZ.



Pomer veľkosti kvapiek v rozstreku pri použití rôznych pomerov CO₂ a argónu v zmesi.
* FERROLINE® C18
** FERROLINE® C8



Pomer finančných nákladov pri použití ochranných plynov FERROLINE® C18 a CO₂.



MAG zvaranie ocelevej konštrukcie FERROLINE® C18