



FERROMIX[®] C 8
FERROMIX[®] C 18
Ideálne riešenie
pre zváranie MAG

Osvedčený FERROMIX® C 8 a FERROMIX® C 18 dáva vždy optimálne výsledky zvarania¹

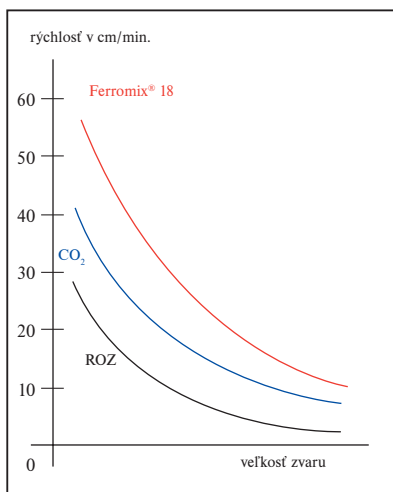
Zmesné plyny typu FERROMIX® C 8, C 18 sú zmesi argónu a oxidu uhličitého. Používajú sa pre zvaranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí metódou zvarania MAG.

FERROMIX® C 18 s 18% CO₂ je univerzálne použiteľný zmesný plyn.

FERROMIX® C 8 s 8% CO₂ zabezpečuje najmä pri tenkých plechoch nepatrný rozstrek kovu, tvorí sa extrémne málo troskových ostrovčekov, a tým sa dosiahne veľmi čistý zvar.

Pri ručnom zvaraní metódou MAG sa často vyžaduje premostenie zvarových medzier a zvaranie v nútených polohách. Tu sa prejavuje prednosť oxidu uhličitého, pretože zvarací kúpeľ je cestovité.

FERROMIX® C 8, C 18 tvorí nepatrné množstvo rozstrek kovu a kvalitnejší závar s ľahko ovládateľným zvaracím kúpeľom.



Pomer rýchlostí zvarania v ochrannej atmosfére CO₂, FERROMIX® C 18 a ROZ.

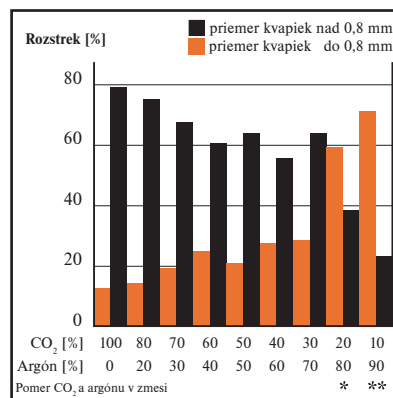
V súčasnosti už mnohé podniky zabezpečujú výrobu žeriavov, kotlov a iných zariadení prevažne FERROMIXOM® C 8 a FERROMIXOM® C 18.

FERROMIX® C 8, C 18 je možné použiť takmer pre všetky aplikácie, pre zvaranie ťažkých stavených dielcov, ako aj pri výrobe vagónov, kde sa vyžaduje zvaranie v nútených polohách.

Veľmi dobré sú mechanické vlastnosti pri zvaraní vysokopevných jemnozrnných ocelí.

Z uvedených grafov, ktoré boli zostavené na podkladoch overených pri zvaraní vyplýva, že rýchlosť zvarania v ochrannej atmosfére FERROMIX® C 18 je oproti CO₂ cca o 20% vyššia.

Rozstrek zvarového kovu t.j. prídavného materiálu je podstatne nižší ako pri CO₂, čo má za následok šetrenie prídavného materiálu cca o 10 - 15% a zníženie prácnosti pri konečnej úprave zvarov.



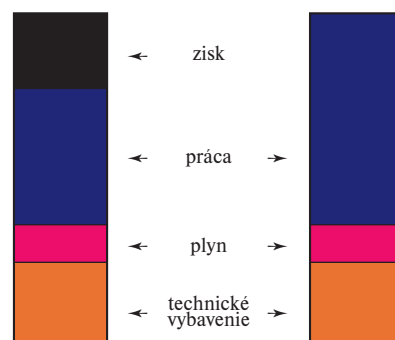
Pomer veľkosti kvapiek v rozstreku pri použití rôznych pomerov CO₂ a argónu v zmesi.

* FERROMIX® C 18
** FERROMIX® C 8



Vysokotlaké trubky (200 bar) zvarané metódou zvarania v ochranný plyn FERROMIX® C 18

Zohľadnenie všetkých výhod použitia plynu FERROMIX® C 8, C 18 pre MIG/MAG zvaranie ukazuje graf „Pomer finančných nákladov“.



Pomer finančných nákladov pri použití ochranných plynov FERROMIX® C 18 a CO₂.

¹ do 30.6. 2004 pod obchodným názvom Krysal 8 a Krysal 18



a MAG,

Tým, že získate kúpou plynu FERROMIX® C 8, C18 všetky uvedené výhody, získate aj pomoc našich technických poradcov a odborníkov v odbore zvarovania a rezania.

Pri riešení Vašich problémov v tomto odbore Vám ochotne pomôžu aj špecialisti z materskej firmy MESSER.



FERROMIX® C 18 je vhodný aj pre ťažké stavebné diely ako napríklad tieto podpery odsírovacieho zariadenia

Nová orientácia z oxidu uhličitého na FERROMIX® C 8, C18 nespôsobuje pri centrálnom zásobovaní žiadne problémy. Zásobník CO₂ je doplnený o zásobník pre argón a dvojkomponentné zmiešavacie zariadenie. Hospodárny zmiešavací pomer ochrannej zmesi sa nastavuje podľa použitého materiálu.

Bezproblémové kvapalinové zásobovanie argónom a oxidom uhľíčitým je hlavne u veľkospotrebiteľov mimoriadne výhodné.

Prednosti zmesných plynov radu Ferromix® C 8, C 18

- kludný, stabilný, ľahko zapáľiteľný oblúk
- malý rozstrek kovu, predovšetkým v oblasti veľkých výkonov (sprchový prenos kovu v oblúku)
- ľahko ovládateľný tavný kúpeľ
- jemná šupinovitá kresba zvaru vo vodorovných a v nútených polohách, predovšetkým v oblasti malých výkonov (skratový prenos kovu v oblúku)
- kvalitná ochrana kúpeľa pred oxidáciou
- znižuje sa pórovitosť zvarov
- výborné mechanické vlastnosti zvaru
- vysoká vrubová húževnatosť

MESSER



Messer Tatragas

Messer Tatragas spol. s r.o.
Chalupkova 9, 819 44 Bratislava
Tel.: 00421/2/50254 111
Fax: 00421/2/50254 112
www.messer.sk
info@messer.sk