

# Ochranné zväracie plyny v skratke

Názov produktu	Skupina podľa DIN EN 439	Metóda podľa DIN 1910	Zloženie v % Obj.					
			Ar	He	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
Zvärací argón	I1	WIG/MIG	100	-	-	-	-	-
Zvärací argón špeciál	I1	WIG/MIG	100	-	-	-	-	-
Hélium 4.6	I2	WIG/MIG	-	100	-	-	-	-
Alumix He 90	I3	WIG	10	90	-	-	-	-
Alumix He 70	I3	WIG/MIG	30	70	-	-	-	-
Alumix He 50	I3	WIG/MIG	50	50	-	-	-	-
Alumix He 30	I3	WIG/MIG	70	30	-	-	-	-
Alumix® N	S I1	WIG/MIG	99,985	-	-	-	-	0,015
Alumix® He 15 N	S I3	WIG/MIG	84,985	15	-	-	-	0,015
Alumix® He 30 N	S I3	WIG/MIG	69,985	30	-	-	-	0,015
Alumix® He 50 N	S I3	WIG/MIG	49,985	50	-	-	-	0,015
Inoxmix H 2	R1	WIG	98	-	-	-	2	-
Inoxmix H 5	R1	WIG	95	-	-	-	5	-
Inoxmix H 7	R1	WIG	92,5	-	-	-	7,5	-
Inoxmix He 3 H	R1	WIG	96,2	3	-	-	0,8	-
Inoxmix N 1	S I1	WIG	98,75	-	-	-	-	1,25
Inoxmix N 2	S I1	WIG	97,5	-	-	-	-	2,5
Inoxmix He 15 N 1	S I3	WIG	83,75	15	-	-	-	1,25
Inoxmix® X 1	M13	MAG M	99	-	1	-	-	-
Inoxmix® X 3	M13	MAG M	97	-	3	-	-	-
Inoxmix® C 2	M12	MAG M	97,5	-	-	2,5	-	-
Inoxmix® He 15 C 2	M12 (1)	MAG M	83	15	-	2	-	-
Inoxmix® He 30 H 2 C	M11 (1)	MAG M	67,88	30	-	0,12	2	-
Ferromix® He 20 C 8	M21 (1)	MAG M	72	20	-	8	-	-
Ferromix® C 8	M21	MAG M	92	-	-	8	-	-
Ferromix® C 18	M21	MAG M	82	-	-	18	-	-
Ferromix® X 4	M22	MAG M	96	-	4	-	-	-
Ferromix® X 8	M22	MAG M	92	-	8	-	-	-
Ferromix® C 5 X 5	M23	MAG M	90	-	5	5	-	-
Ferromix® C 15 X 5	M24	MAG M	80	-	5	15	-	-
Oxid uhlíčitý technický CO <sub>2</sub>	C1	MAG C	-	-	-	100	-	-
Formovací plyn (zmes N <sub>2</sub> -H <sub>2</sub> )	F2	Ochrana koreňa zvaru	-	-	-	-	5-25	95-75

Nové názvy ochranných plynov na zväranie platné od 1.7.2004

