

Krysal 18	<b>Ferromix C 18</b>
Krysal 8	<b>Ferromix C 8</b>
Argomag T	<b>Ferromix He 20 C 8</b>
Argomix 10	<b>Ferromix C 5 X 5</b>
Argomix 20	<b>Ferromix C15 X 5</b>
Argomix S	<b>Ferromix X 12</b>
Argomix D	<b>Ferromix X 8</b>
Argomix 4	<b>Ferromix X 4</b>

# Ferromix Inoxmix

# Alumix

Argomag Ni	<b>Inoxmix He 30 H 2 C</b>
Argomag He	<b>Inoxmix He 15 C 2</b>
Argomag K	<b>Inoxmix C 2</b>
Argomag S1	<b>Inoxmix X 1</b>
Argomag S3	<b>Inoxmix X 3</b>
Argón W2	<b>Inoxmix H 2</b>
Argón W5	<b>Inoxmix H 5</b>
Argón W7,5	<b>Inoxmix H 7</b>
Argofit	<b>Inoxmix He 3 H</b>
Orbimix	<b>Inoxmix N 3 H</b>
Argón N1	<b>Inoxmix N 1</b>
Argón N2	<b>Inoxmix N 2</b>
Argón N1He	<b>Inoxmix He 15 N 1</b>
Monomix	<b>Alumix N</b>
Monomix He15	<b>Alumix He 15 N</b>
Monomix He30	<b>Alumix He 30 N</b>
Monomix He50	<b>Alumix He 50 N</b>
Argón He 90	<b>Alumix He 90</b>
Argón He 70	<b>Alumix He 70</b>
Argón He 50	<b>Alumix He 50</b>
Argón He 30	<b>Alumix He 30</b>

**Nové názvy  
ochranných plynov na zváranie  
(platné od 1.7.2004)**

**MESSER**

Messer Tatragas

# Váš partner pre technické plyny.

Vážený obchodný partner,

Messer Tatragas, spol. s r. o., ako člen svetovej skupiny Messer Group, prichádza

**od 01. 07. 2004**

s **novými názvami ochranných plynov určených na zváranie**. Naším cieľom je uľahčiť Vám výber správneho ochranného plynu, aby ste vždy dosahovali optimálne výsledky pri zváraní požadovaného materiálu. Radi by sme zdôraznili, že zmenou názvov plynov sa **nič nemení** na ich tradične stabilnom zložení a kvalite.

Našu širokú ponuku zváracích ochranných plynov sme rozdelili do troch hlavných skupín:

## 1 Ferromix

ochranné zváracie plyny pre nelegované a nízkoalloyované ocele

## 2 Inoxmix

ochranné zváracie plyny pre legované a vysokolegované ocele

## 3 Alumix

ochranné zváracie plyny pre hliník a neželezné kovy

Vami doteraz používaný ochranný plyn si jednoducho môžete vyhľadať v priloženej prevodovej tabuľke nových názvov. Veríme, že táto zmena Vám pomôže v ľahšej orientácii pri výbere a pri aplikácii našich produktov.

Starý názov	Skupina DIN EN 439	Zváracia metóda DIN 1910	Nový názov	Zloženie v % obj.					
				Ar	He	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
Krysal 18	M21	MAG M	<b>Ferromix C 18</b>	82	-	-	18	-	-
Krysal 8	M21	MAG M	<b>Ferromix C 8</b>	92	-	-	8	-	-
Argomag T	M21	MAG M	<b>Ferromix He 20 C 8</b>	72	20	-	8	-	-
Argomix 10	M23	MAG M	<b>Ferromix C 5 X 5</b>	90	-	5	5	-	-
Argomix 20	M24	MAG M	<b>Ferromix C15 X 5</b>	80	-	5	15	-	-
Argomix S	M32	MAG M	<b>Ferromix X 12</b>	88	-	12	-	-	-
Argomix D	M22	MAG M	<b>Ferromix X 8</b>	92	-	8	-	-	-
Argomix 4	M22	MAG M	<b>Ferromix X 4</b>	96	-	4	-	-	-
Argomag Ni	M11	MAG M	<b>Inoxmix He 30 H 2 C</b>	67,88	30	-	0,12	2	-
Argomag He	M12	MAG M	<b>Inoxmix He 15 C 2</b>	83	15	-	2	-	-
Argomag K	M12	MAG M	<b>Inoxmix C 2</b>	97,5	-	-	2,5	-	-
Argomag S1	M13	MAG M	<b>Inoxmix X 1</b>	99	-	1	-	-	-
Argomag S3	M13	MAG M	<b>Inoxmix X 3</b>	97	-	3	-	-	-
Argón W2	R1	WIG	<b>Inoxmix H 2</b>	98	-	-	-	2	-
Argón W5	R1	WIG	<b>Inoxmix H 5</b>	95	-	-	-	5	-
Argón W7,5	R1	WIG	<b>Inoxmix H 7</b>	92,5	-	-	-	7,5	-
Argofit	R1	WIG	<b>Inoxmix He 3 H</b>	96,2	3	-	-	0,8	-
Orbimix	R1	WIG	<b>Inoxmix N 3 H</b>	96,2	-	-	-	0,8	3
Argón N1	S I1	WIG	<b>Inoxmix N 1</b>	98,75	-	-	-	-	1,25
Argón N2	S I1	WIG	<b>Inoxmix N 2</b>	97,5	-	-	-	-	2,5
Argón N1He	S I3	WIG	<b>Inoxmix He 15 N 1</b>	83,75	15	-	-	-	1,25
Monomix	S I1	WIG/MIG	<b>Alumix N</b>	99,985	-	-	-	-	0,015
Monomix He15	S I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 15 N</b>	84,985	15	-	-	-	0,015
Monomix He30	S I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 30 N</b>	69,985	30	-	-	-	0,015
Monomix He50	S I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 50 N</b>	49,985	50	-	-	-	0,015
Argón He 90	I3	WIG	<b>Alumix He 90</b>	10	90	-	-	-	-
Argón He 70	I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 70</b>	30	70	-	-	-	-
Argón He 50	I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 50</b>	50	50	-	-	-	-
Argón He 30	I3	WIG/MIG	<b>Alumix He 30</b>	70	30	-	-	-	-
Oxid uhličitý CO <sub>2</sub>	C1	MAG C	<b>Oxid uhličitý technický CO<sub>2</sub></b>	-	-	-	100	-	-
Argón 4.6	I1	WIG/MIG	<b>Zvárací argón</b>	100	-	-	-	-	-
Argón 4.8	I1	WIG/MIG	<b>Zvárací argón špeciál</b>	100	-	-	-	-	-
Hélium 4.6	I2	WIG/MIG	<b>Hélium 4.6</b>	-	100	-	-	-	-

Naši aplikační technici Vám radi odpovedia na Vaše otázky týkajúce sa možnosti zvýšenia produktivity práce vo výrobnom procese pomocou použitia vhodných ochranných zváracích plynov. Môžete tak znížiť napríklad dodatočnú prácu potrebnú na opracovanie zvaru, zvýšiť rýchlosť zvárania a znížiť spotrebu zváracieho materiálu.

**Messer Tatragas, spol. s r. o., Chalupkova 9, 819 44 Bratislava**  
**telefón: 02/50 25 41 11, fax: 02/50 25 41 12, e-mail: info@messer.sk**  
**www.messer.sk**

**Certifikát ISO 9001: 2000 a ISO 14001: 1996**