

Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

ESSEN® – PROFESIONÁLNY REZACÍ A DRÁŽKOVACÍ HORÁK



- Vyrobené podľa EN-ISO, CGA, BSP, NFE a AS standards
- K dispozícii v rôznych dĺžkach od 450 mm do 800 mm (900 mm), rôzne typy zahnutia hláv horáka 95 st, 180 st
- Nízky počet náhradných dielov prostredníctvom **modulárneho systému** sa účinne eliminuje možnosť vzniku porúch
- **Vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka ESSEN®**, vďaka vysokoprietokovým trúbkam z nerez ocele
- Vysoká životnosť a vďaka **injektorovému systému** vyššia odolnosť proti spätnému šľahnutiu plynov
- Vhodné pre rezanie a drážkovanie s Acetylénom, Propánom, Zemným plynom, Griesonom, Apachi
- Presné a vyvážené nastavenie rezacieho plameňa pomocou **MONOBLOC** ventilov aj pri vyšších prietokoch
- Konštrukcia **HIGH SPEED** páčky rezacieho kyslíka spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje progresívny, kontrolovaný prepál a nasledovne bezproblémové podmienky rezania
- Nízka a vyvážená hmotnosť, **ergonomický design**, vysoká funkčnosť, komfort a jednoduchosť použitia
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu
- **Rezací rozsah do 500 mm**



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre kruhové rezacie dýzy, Rezací kyslík páčkou

ESSEN / RINGDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj.číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 1625	95°	530 mm	716.06601	716.06602



Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Pre blokové rezacie dýzy, Rezací kyslík páčkou

ESSEN / BLOCKDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj.číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 2625	95°	530 mm	716.06802	716.06803



Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík páčkou

**ESSEN /
GASEMISCHENDE DÜSEN**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: A / PMYE
ESSEN 8625	95°	530 mm	716.06600
ESSEN 8625	95°	800 mm	716.06800
ESSEN 9625	180°	530 mm	716.06638
ESSEN 9625	180°	800 mm	716.06801



Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A / PMYE pre Horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Methan, Mapp, Ethylen

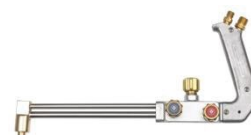


Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

Pre kruhové rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom, Špeciálna verzia

**ESSEN / RING/DÜSEN
SPEZIALVERSION**

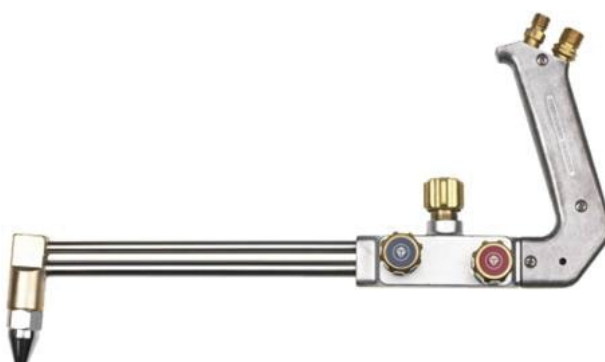
Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj.číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 1216	95°	450 mm	716.00712	716.00713



Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

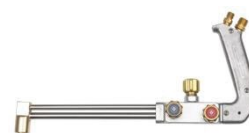
Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Pre zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom, Špeciálna verzia

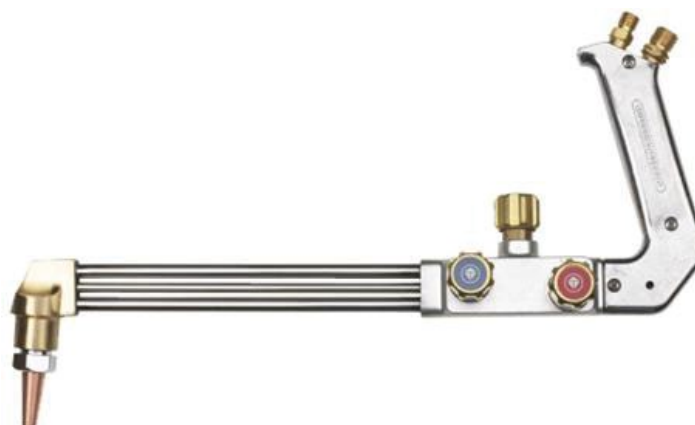
**ESSEN /
GASEMISCHE
DÜSEN**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: A / PMYE
ESSEN 8216	95°	450 mm	716.00709



Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A / PMYE pre Horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

ESSEN ZYLINDRISCHE DÜSEN

Vysokovýkonný rezací horák. Systém strojných, kruhových dýz VADURA 9215
Rezací kyslík páčkou, Systém rychlé výměny dýz bez použití náradia.



Označenie

Hlava
horáka

Dĺžka cca

Obj. číslo
Typ: Acetylén

Obj.číslo
Typ: Propan,
Metan, Ethylen

ESSEN 1216

95°

530 mm

716.07432

716.07433

Pripojenie: Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Špeciálna patentovaná hlava horáka pre použitie strojných dýz.

- VADURA 9215-A pre Horľavý plyn: Acetylen
- GRICUT 9230-PMYE pre Horľavý plyn: Propan, Mathan, Mapp, Ethylen
- Rezacie a nahrievacie dýzy sú kompatibilné so strojným rezacím horákom MS 932.
- Po opotrebovaní dýz pri strojnom rezaní je možnosť ich ďalšieho použitia pre ručné rezanie
- Rýchly výmenný systém dýz bez použitia náradia
- Nahrievacia dýza použiteľná pre všetky typy plynov
- Optimalizácia skladu v dôsledku možnosti použitia dýz na strojné ako aj na ručné rezanie



Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

STARCUT / GASEMISCHEND

Pre vysokovýkonné, zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík otočný, Prítláčna, bohato chromovaná matica na pripojenie dýzy k hlave horáka ESSEN

PRÍTLAČNÉ MATICE ESSEN

Pre typ dýz	Závit matice	Vnútorný priemer	Obj. číslo	Nr. 7
Blokové dýzy, Blokové drážkovacie dýzy	M23 X 1,5 X 7,5 X 9	15,3 mm	549.00553	
Zmiešavacie dýzy, Zmiešavacie drážkovacie dýzy Zakrivená dýza typ NK-8310 - A	M22X1,5 -4G X 149	16,3 mm	677.13036	



Kvalita a bezpečnosť na všetkých úrovniach.

Vo všetkých oblastiach rezania a zvarovania, produkty a technológie Messer Cutting Systems GmbH prechádzajú od návrhu a vývoja cez výrobu, montáž a servis, kontrolami kvality podľa certifikátu DIN EN ISO 9001 už od roku 1991.

Naše myslenie určuje kvalita, od návrhu výrobkov až po ich spracovanie.

To zaručuje nielen optimálne prevádzkové vlastnosti, ale aj dlhú životnosť našich zariadení

Výhody oproti iným výrobcom :

- Vysoká bezpečnosť proti spätnému šľahnutiu plynu vďaka **novému typu bezpečnostného injektora**, ktorý podporuje nasávanie plynov až do 8 bar.
- Vysokoprietokové mosadzné monoblokové ventily zaručujú **precízne nastavenie plameňa** a vyššiu odolnosť proti opotrebeniu, proti vonkajším vplyvom a majú presnejšie a ľahšie kontrolované nastavenie plynov aj pri vyšších prietokoch + **ich postranné usporiadanie**, eliminuje možnosť rozladenia nastavenia plameňa oterom resp. zachytávaním ventilov o oblečenie.
- **Špeciálna konštrukcia pridávania rezacieho kyslíka** spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje **progresívny, kontrolovaný prepál** a nasledovne bezproblémové podmienky rezania.
- Vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka ESSEN vďaka **masívnym trubkám** z nerezovej ocele.
- **Lepšia ovládateľnosť** vďaka ergonomickému dizajnu, vysoká funkčnosť komfort a jednoduchosť použitia.
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu + **bohato pochrómovaná prítláčna matica hlavy horáka**, pre čo najmenšie ulpievanie strusky a okujú pri pálení.
- **Modulárna konštrukcia** umožňuje zníženie nákladov na servis, údržbu a minimalizuje prestroje.
- **ESSEN je určený** (a dá sa jednoducho prestaviť) **pre všetky druhy horľavých plynov. Od Acetylénu Propan, Zemný plyn, Grieson, Mapp až po Apachi.**

Ručný rezací a drážkovací horák rezací rozsah do 500 mm

MESSER AUTOGENTECHNIK

Schválené pre nasadenie v Jadrovej Energetike.

Všetky produkty autogénnej techniky MESSER vlastnia bezpečnostný certifikát v súlade s [KTA 1401](#).

To znamená že produkty autogénnej techniky MESSER sú schválené pre použitie a nasadenie v Jadrových Elektrárnach a im príbuzných zariadeniach.

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401

E.ON Kernkraft GmbH bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen

VGB
Prüfungsgesellschaft

Messer Cutting Systems GmbH

Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

für den Standort

EnBW

Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

und den Liefer- und Leistungsumfang

Entwicklung, Herstellung und Service von autogentechnischen Geräten und Gasversorgungsanlagen

e-on
Kernkraft

die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung am 15.02.2011 erfolgte im Auftrag durch die

Associated Partners Zertifizierungsgesellschaft mbH

RWE
Energieverbund

auf der Grundlage der Regel KTA 1401 sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.

Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht AssZert 2011/02 enthalten.

Die Bestätigung gilt bis **09.10.2015** - einschließlich der Verlängerung um zwei Jahre - unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

Umweltstadt Energie
Kernkraft Energy

Hannover, den 30.09.2013

i.V. Schwan

i.V. Blümel

E.ON Kernkraft GmbH