

Profesionálny rezací a drážkovací horák ESSEN®


- Vyrobené podľa EN-ISO, CGA, BSP, NFE a AS standards
- K dispozícii v **rôznych dĺžkach** od 450 mm do 800 mm (900 mm), rôzne typy zahnutia hláv horáka 95 st, 180 st
- Nízkym počtom náhradných dielov prostredníctvom **modulárneho systému** sa účinne eliminuje možnosť vzniku porúch
- **Vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka ESSEN®**, vďaka vysokoprietokovým trubkám z nerez ocele
- Vysoká životnosť a **vďaka injektorovému systému** vyššia odolnosť proti spätnému šľahnutiu plynov
- Vhodné pre rezanie a drážkovanie s Acetylénom, Propánom, Zemným plynom, Griesonom, Apachi
- Presné a vyvážené nastavenie rezacieho plameňa pomocou **MONOBLOC** ventilov aj pri vyšších prietokoch
- Konštrukcia **HIGH SPEED** páčky rezacieho kyslíka spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje progresívny, kontrolovaný prepal a nasledovne bezproblémové podmienky rezania
- Nízka a vyvážená hmotnosť, **ergonomický design**, vysoká funkčnosť, komfort a jednoduchosť použitia
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu
- Rezací rozsah **do 500 mm**



Ručný rezací a drážkovací horák

Rezací rozsah do 500 mm

Pre kruhové rezacie dýzy, Resací kyslík páčkou

ESSEN / RINGDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 1625	95°	530 mm	716.06601	716.06602



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Pre blokové rezacie dýzy, Resací kyslík páčkou

ESSEN / BLOCKDÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 2625	95°	530 mm	716.06802	716.06803



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák

Rezací rozsah do 500 mm

Pre zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík páčkou

ESSEN / GASEMISCHENDE DÜSEN

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: A / PMYE
ESSEN 8625	95°	530 mm	716.06600
ESSEN 8625	95°	800 mm	716.06800
ESSEN 9625	180°	530 mm	716.06638
ESSEN 9625	180°	800 mm	716.06801



Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A / PMYE pre Horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák

Rezací rozsah do 500 mm

Pre kruhové rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom, Speciálna verzia

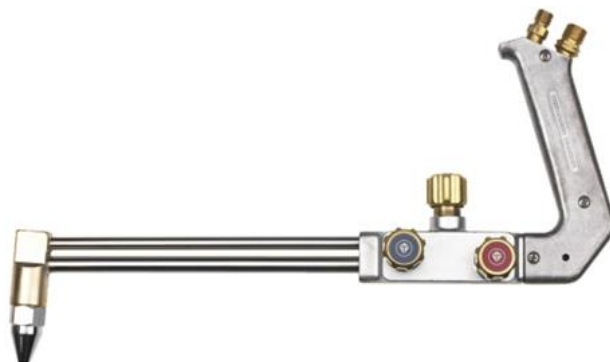
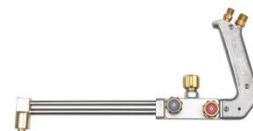
**ESSEN / RING/DÜSEN
SPEZIALVERSION**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 1216	95°	450 mm	716.00712	716.00713

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen



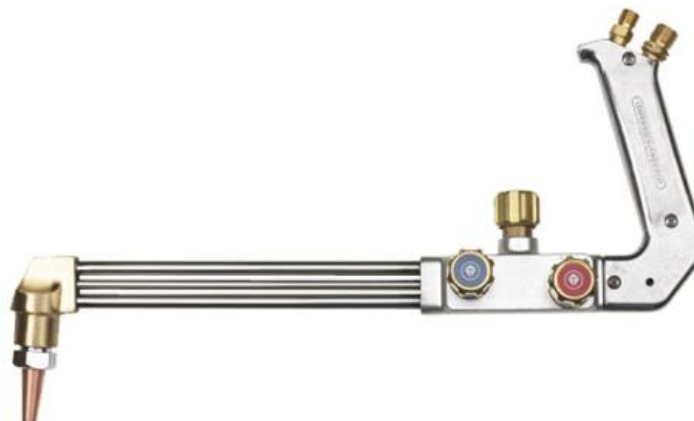
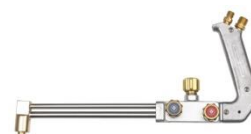
Pre zmiešavacie rezacie dýzy, Rezací kyslík otočným ventilom, Špeciálna verzia

**ESSEN /
GASEMISCHENDE DÜSEN
SPEZIALVERSION**

Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: A / PMYE
ESSEN 8216	95°	450 mm	716.00709

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A / PMYE pre Horľavý plyn Acetylen alebo Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Ručný rezací a drážkovací horák

Rezací rozsah do 500 mm

ESSEN
ZYLINDRISCHE DÜSEN

Vysokovýkonný rezací horák. Systém strojných, kruhových dýz VADURA 9215
 Rezací kyslík páčkou, Systém rýchlej výmeny dýz bez použitia náradia.



Označenie	Hlava horáka	Dĺžka cca	Obj. číslo Typ: Acetylén	Obj. číslo Typ: Propan, Metan, Ethylen
ESSEN 5625	95°	530 mm	716.07432	716.07433

Pripojenie : Kyslík: G 1/4" Horľavý plyn: G 3/8" LH

Ručný rezací horák ESSEN Typ A pre Horľavý plyn Acetylen

Ručný rezací horák ESSEN Typ PMYE pre Horľavý plyn Propan, Methan, Mapp, Ethylen

Špeciálna patentovaná hlava horáka pre použitie strojných dýz.

- VADURA 9215-A pre Horľavý plyn: Acetylen
- GRICUT 9230-PMYE pre Horľavý plyn: Propan, Mathan, Mapp, Ethylen
- Rezacie a nahrievacie dýzy sú kompatibilné so strojným rezacím horákom MS 932.
- Po opotrebovaní dýz pri strojnom rezaní je možnosť ich ďalšieho použitia pre ručné rezanie
- Rýchly výmenný systém dýz bez použitia náradia
- Nahrievacia dýza použiteľná pre všetky typy plynov
- Optimalizácia skladu v dôsledku možnosti použitia dýz na strojné ako aj na ručné rezanie



Ručný rezací a drážkovací horák

Rezací rozsah do 500 mm

Prítlačná, bohato chrómovaná matica na pripevnenie dýzy k hlave horáka ESSEN

PRÍTLAČNÉ MATICE
ESSEN

Pre typ dýz	Závit matice	Vnútorý priemer	Objed. číslo	Nr.7
Blokové dýzy, Blokované drážkovacie dýzy	M23 X 1,5 X 7,5 X 9	15,3 mm	549.00553	
Zmiešavacie dýzy, Zmiešavacie drážkovacie dýzy Zakrivená dýza typ NK-8310 - A	M22X1,5 -4G X 149	16,3 mm	677.13036	



Kvalita a bezpečnosť na všetkých úrovniach.

Vo všetkých oblastiach rezania a zvarovania, produkty a technológie Messer Cutting Systems GmbH prechádzajú od návrhu a vývoja cez výrobu, montáž a servis, kontrolami kvality podľa certifikátu DIN EN ISO 9001 už od roku 1991.

Naše myslenie určuje kvalita, od návrhu výrobkov až po ich spracovanie.

To zaručuje nielen optimálne prevádzkové vlastnosti, ale aj dlhú životnosť našich zariadení

Výhody oproti iným výrobcam :

- vysoká bezpečnosť proti spätnému šľahnutiu plynu vďaka **novému typu bezpečnostného injektora**, ktorý podporuje nasávanie plynov až do 8 bar
- Vysokoprietokové mosadzné monoblokové ventily zaručujú **precízne nastavenie plameňa** a vyššiu odolnosť proti opotrebeniu, proti vonkajším vplyvom a majú presnejšie a ľahšie kontrolované nastavenie plynov aj pri vyšších prietokoch + **ich postranné usporiadanie**, eliminuje možnosť rozladenia nastavenia plameňa oterom resp. zachytávaním ventilov o oblečenie.
- **Špeciálna konštrukcia pridávania rezacieho kyslíka** spolu s precízne prevedeným nastavením ovládacích ventilov umožňuje **progressívny, kontrolovaný prepal** a nasledovne bezproblémové podmienky rezania.
- vysoká tuhosť a stabilita konštrukcie horáka ESSEN vďaka **masívnym trubkám** z nerezovej ocele.
- **lepšia ovládateľnosť** vďaka ergonomickému dizajnu, vysoká funkčnosť komfort a jednoduchosť použitia.
- **Masívna kovaná hlava horáka**, odolávajúca vysokému teplotnému zaťaženiu + **bohato pochrómovaná prítlačná matica hlavy horáka**, pre čo najmenšie ulpievanie strusky a okují pri pálení.
- **Modulárna konštrukcia** umožňuje zníženie nákladov na servis, údržbu a minimalizuje prestoje
- **ESSEN je určený(a dá sa jednoducho prestaviť) pre všetky druhy horľavých plynov. Od Acetylénu Propan, Zemný plyn, Grieson, Mapp až po Apachi**

Ručný rezací a drážkovací horák
 Rezací rozsah do 500 mm

MESSER AUTOGENTECHNIK
 Schválené pre nasadenie v Jadrovej Energetike.

Všetky produkty autogénnej techniky MESSER vlastní bezpečnostný certifikát v súlade s KTA 1401.

To znamená že produkty autogénnej techniky MESSER sú schválené pre použitie a nasadenie v Jadrových Elektrárnach a im príbuzných zariadeniach.

**Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung
 gemäß Regel KTA 1401**

E.ON Kernkraft GmbH bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen

VGB
Prüfungsausschuss

Messer Cutting Systems GmbH
 Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

für den Standort

Otto-Hahn-Straße 2-4, D - 64823 Groß-Umstadt

EnBW

und den Liefer- und Leistungsumfang

**Entwicklung, Herstellung und Service von
 autogentechnischen Geräten und
 Gasversorgungsanlagen**

e-on
Kernkraft

die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung am 15.02.2011 erfolgte im Auftrag durch die

Associated Partners Zertifizierungsgesellschaft mbH

RWE
Energie & Gas

auf der Grundlage der Regel KTA 1401 sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft "Auftragnehmerbeurteilung" unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.

Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht AssZert 2011/02 enthalten.

Die Bestätigung gilt bis **09.10.2015** - einschließlich der Verlängerung um zwei Jahre - unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

International Energy
 Nuclear Energy
 Institute

Hannover, den 30.09.2013

i.V. Schwan

i.V. Blitrusdell

E.ON Kernkraft GmbH